

PLÁSTICO

Aranda Editora - Ano IX - Nº 104 - Abril 2007

INDUSTRIAL

Especial: Brasilplast 2007

Pigmentos: mais possibilidades de obtenção de efeitos especiais

Pré-aquecimento aumenta resistência mecânica do cordão de solda em peças unidas por vibração

Todo garrafa-a-garrafa utilizado também na embalagem de polietileno

Guias

- CAD/CAE
- Reômetros
- Transformadores por extrusão

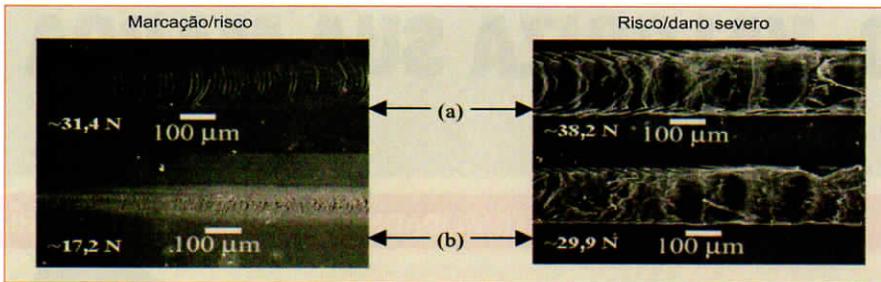


Fig. 7 – Micrografias obtidas por microscopia eletrônica de varredura do material com baixo peso molecular: amostras LA (a) e LQ (b)

material. Portanto, a dureza do risco não é um parâmetro útil para caracterizar a resistência ao riscamento em relação à visibilidade.

Observações ao microscópio eletrônico de varredura

A figura 7 mostra micrografias tomadas ao microscópio eletrônico de varredura dos danos causados pelos riscos sob determinados valores de carga normal para os materiais com

menores pesos moleculares. As micrografias ilustram as transições entre marcação/risco e risco/dano severo para ambos os graus de PP (LA e LQ).

A comparação entre os materiais recozidos e temperados permitiu constatar que as tendências observadas para as cargas críticas correspondentes às transições marcação/risco e risco/dano severo são similares às tendências observadas para a carga crítica para visibilidade do risco. Foi notado que

as transições para o PP recozido apresentaram características de danos mais regulares e ordenadas em comparação com as verificadas no PP temperado. Também foi verificado que as micrografias obtidas pela microscopia eletrônica de varredura para o material com alto peso molecular mostram resultados similares.

Conclusões

As temperaturas e as taxas de resfriamento dos moldes influenciam profundamente as propriedades mecânicas dos polímeros semicristalinos. Neste estudo foram empregados recozimento e têmpera como dois extremos em termos de taxas de resfriamento para chapas feitas com dois diferentes graus de PP. Foram executados ensaios de riscamento e foi avaliada a correspondente visibilidade

WUTZL DA MAIS SIMPLES IMPRESSORA MANUAL ATÉ A MAIS SOFISTICADA AUTOMAÇÃO

Automação



Solicite um orçamento sem compromisso

Heat-Transfer

Hot-Stamping

Tampografia

Máquinas para decoração, codificação e personalização dos mais variados produtos pelos processos de **HOT-STAMPING, TAMPOGRAFIA e HEAT-TRANSFER.**

PJ-6 modelo pneumático de Hot-Stamping mais vendido na América Latina



WUTZL SISTEMAS DE IMPRESSÃO LTDA

Rua Silvestre Vasconcelos Calmon, 300 • CEP 07020-001 • Guarulhos • SP • Brasil

Fone: 55 11 6475-4233 • www.wutzl.com.br • e-mail: wutzl@wutzl.com.br

Serviço de consulta 8775